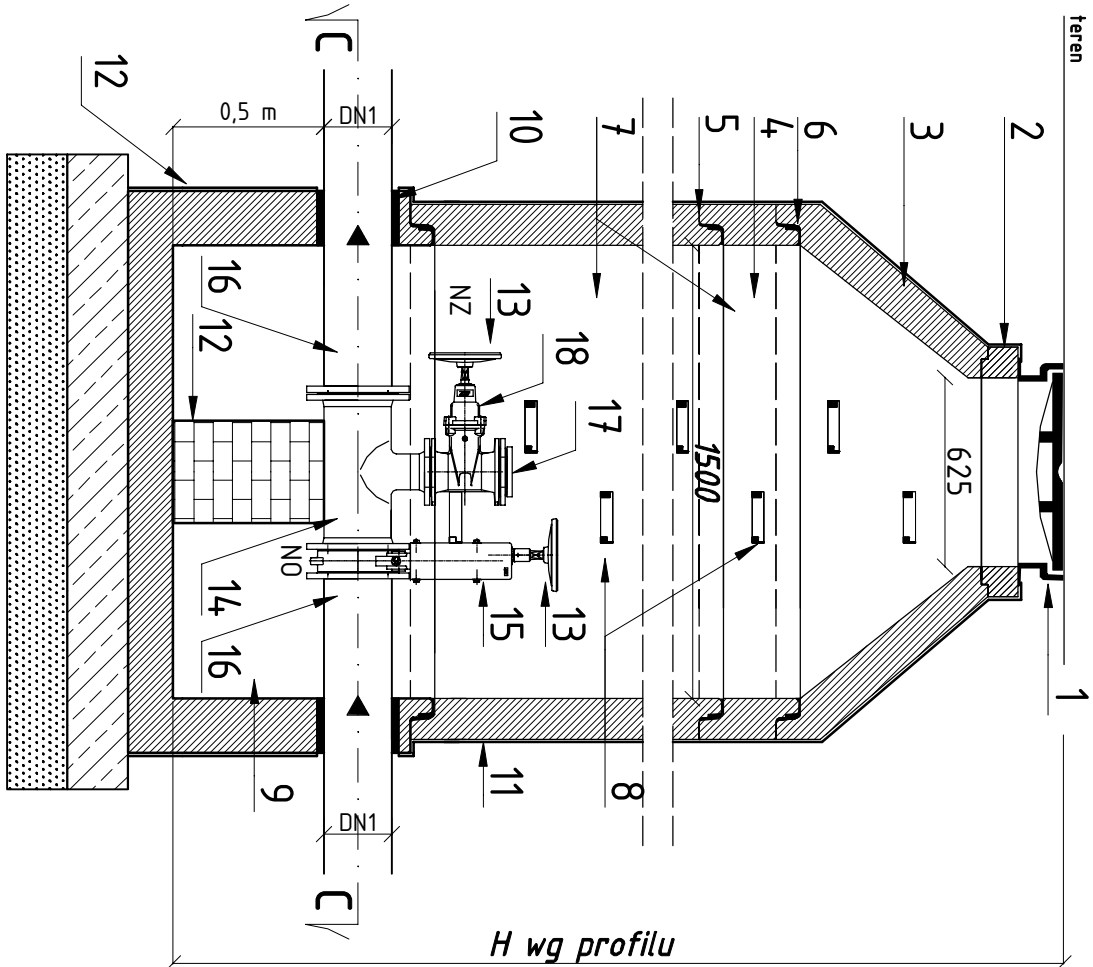
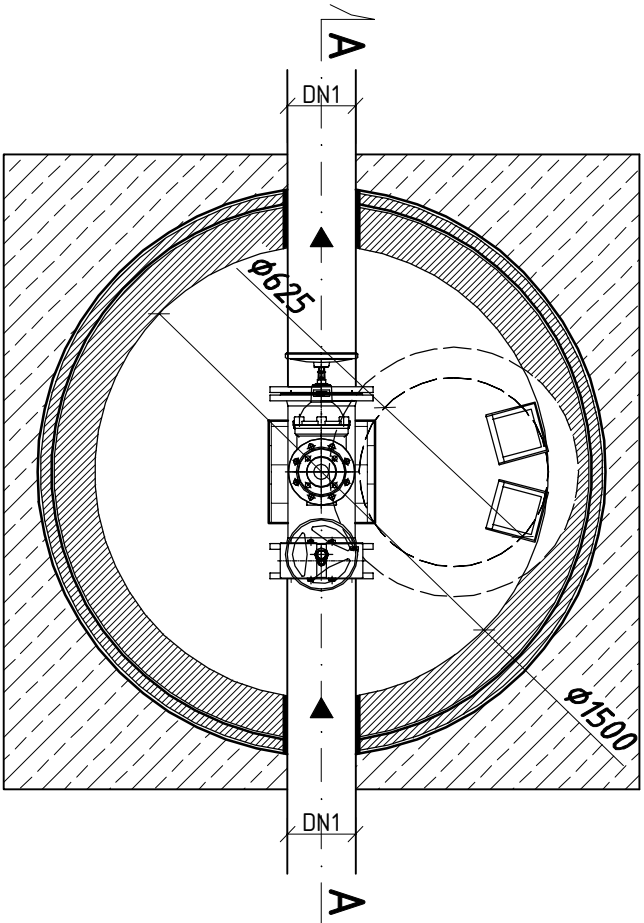


PRZEMÓW A-A



PRZEMÓW



SZCZEGÓŁ STUDZIENKI REWIZYJNEJ Z ZASUWĄ

SKALA 1:25

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły wtaż szczeliny z żelwa sfer. Ø600 klasy D400, bez wentylacji, wyposażony w zatrzask, zawias i uszczelkę gumową
2	piersień wyrównwcy - dopasować na budowie
3	zwężka redukcyjna 1500/625 mm
4	komín - górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykregowa - elastomerowa
7	kregi pośrednie żelbetowe Ø1500 h = 250-1000 mm - dopasować na budowie
8	montowane fabrycznie żelwne stopnie mocowane miankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kineią betonową - beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejęciami szczelnymi
10	przejęcie szczelne do rur PE montowane w ścianie studni
11	zewnetrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne
12	postument pod trójnik z cegły pełnej - wymiary dopasować na budowie
13	kółko ręczne do zasuw
14	trójnik kotłnierowy z żel. sfer. DN 200x200x100 mm
15	zasuwa nożowa międzykotłnierowa z żel. sfer. DN 200 mm
16	luźny kotłnier stalowy z tuleją PE do zgrzewania stal/PE DN 200/225 mm
17	złączce strażackie 52 z przyłączem kotłnierowym DN 100 mm
18	zasuwa kotłnierowa z żel. sfer. DN 100 mm z miękkim uszczelnieniem klina
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym	

OZNACZENIA

DN1 - średnica projektowanego przewodu tłoczego PE100RC SN17 DN 225 mm

NO - zasługa normalnie otwarta

NZ - zasuw normalnie zamknięta

UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (dennicy) z kinetą, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCL), formowane wraz z przełęciami szczelnymi, spocznikiem i kinetą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelka, wyprofilowane gniazdo, przełęcie szczelne).

Użycie do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45, wodoszczelności W8, nasiakliwości ≤5%, mrozoodporności F-150 oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że całkowite zużycie jest tańsze w porównaniu z innymi rozwiązaniami.

Jako zwieńczenia studni zastosować typowe, żeliwne wazy kanałowe, których posadowienie do rzędnej terenu regulować poprzez pierścienie dystansowe o wysokościach 6, 8 lub 10 cm.

Należy stosować włązy z żeliwa sfer

Fundament betonowy pod studzienkę – beton kl. C12/15

Podbudowa studzienki piaskowo-zwirowa o grubosci 20 cm zagęszczona do $\lambda_d=0,98$

Podsyпка i zasypka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie

Realizacja przedsięwzięcia dla studentów na zajęciach winna nastąpić po wykonaniu ryczenia geodezyjnego, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątowników.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetonowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetonowych.

Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034 cz. 1.

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12
Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Inwestor:	
MPWiK Sp. z o.o.	
ul. Cicha 8, 26-110 Skarżysko-Kamienna	
Adresista projektu:	
Biurowa Realizacji Inwestycji mgr inż. Michał Münnich	
AQUADUCTUS	
Data ogłoszenia projektu:	
Niestarców 294, 26-021 Niestarców	
wój. świętokrzyskie	
Data konkursu:	
tel. +48 605 - 463 - 030	
e-mail: munnich@ten.pl	
Temat:	
Budowa sieci kanalizacji łącznej od ul. Prostej do ul. Brzozowej	
w Skarżysku-Kamiennym wraz z przepompownią ścieków	
Tężej: Skarżysko-Kamienna	
Data:	
sierpień 2023	
STUDZIENKA REWIZYJNA DN 1500 Z ZASUWĄ	
Projektant:	
mgr inż. Michał Münnich	
Nr projektu:	
SWK/014/PW05/10	
Region:	
SWK/0076/PWB/20	
Sprawdził:	
mgr inż. Marta Tarnowska	
Data:	
sierpień 2023	
Wzrost:	
1,25	
Wzrost:	
5	