

SZCZEGÓŁ STUDZIENKI PRZELOTOWEJ

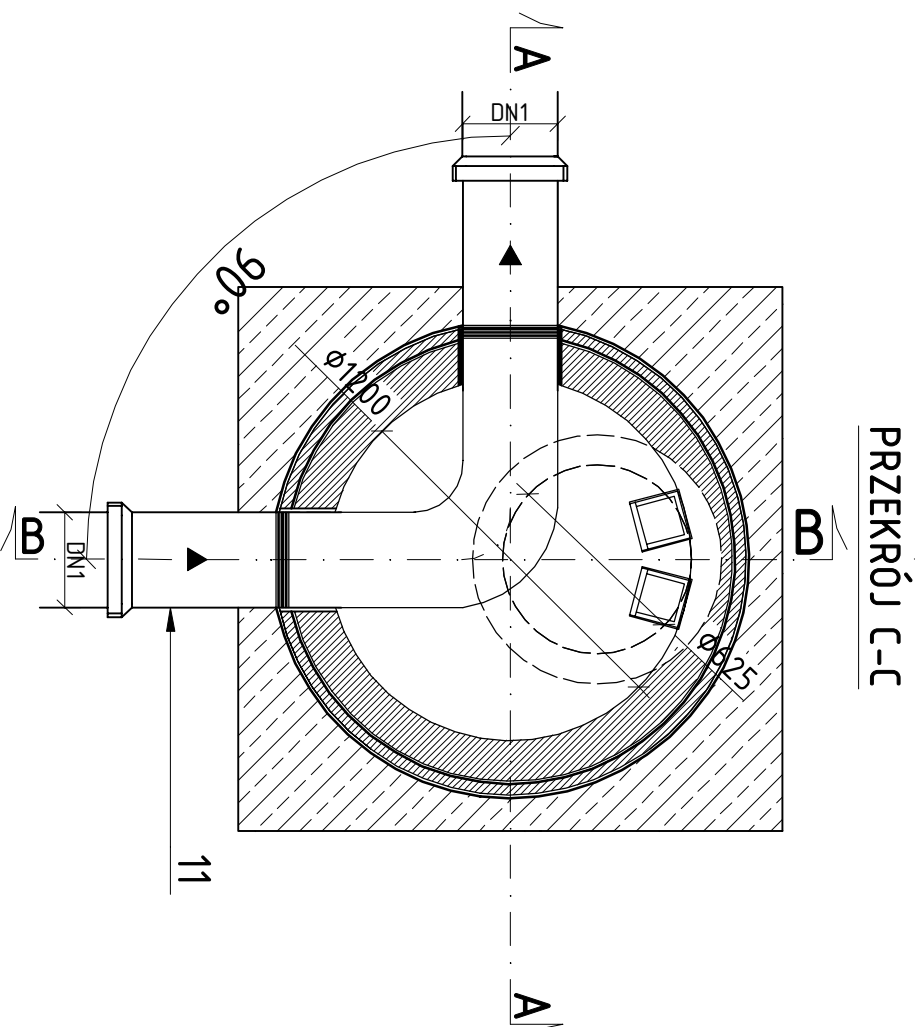
SKALA 1:25

WYSZCZEGÓLNIENIE	
1	okrągły wąż szczelny z żeliwa sfer. Ø600 klasy D400, bez wentylacji, wyposażony w zatrzask, zawias i uszczelkę gumową
2	pieńścień wyrównwczny – dopasować na budowie
3	zwężka redukcyjna 1200/625 mm
4	komini – górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykręgową – elastomerowa
7	kręgi pośrodkie żelbetowe Ø1200 h = 250–1000 mm – dopasować na budowie
8	montowane fabrycznie żeliwne stopnie mocowane miłankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kineta betonowa – beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową – elementem przegubowym
11	króciec dopływowy przystudienny PVC-U DN 315 SN8, L=0,6 m
12	króciec odpływowy przystudienny PVC-U DN 315 SN8, L=0,6 m
13	zewnętrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym	

UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym

OZNACZENIA

DN1 - średnica kanatu istniejącego PVC DN 315



UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (dennicy) z kinetą, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCC), formowane wraz z przejściami szczelnymi, spocznikami i kinetą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelka, wyprofilowane gniazdo, przejście szczelne).

Użycie do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45, wodoszczelności W8, nasiakliwości $\leq 5\%$, mrozoodporności F-150 oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że całastudzienka jest łatwa w montażu oraz szczelna.

Jako zwińczenia studni zastosować typowe, żelwne wazy kanatowe, których posadowienie do rzędnej terenu regulować poprzez pierścienie dystansowe o wysokościach 5, 8 lub 10 cm.

Należy stosować włązy z żeliwa sfer

Fundament betonowy pod studzienkę - beton kl. C12/15

Podbudowa studzienki piaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do $I_d=0,98$

Podsympka i zasympka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie

Realizacja przebiegów dla studni na założonych w terenie punktach pomiarowych została wykonana zgodnie z projektem, który pozwolił na ostateczną weryfikację katów.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetonowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetonowych.

Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034 cz. 1

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12

Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004

INWESTYCJA			
Jednostka projektowa			
ul. Cicha 8, 26-110 Skarżysko-Kamienna			
MPWiK Sp. z o.o.			
AQUADUCTUS			
Biuro Realizacji Inwestycji mgr inż. Michał Munnich			
Data rozpoczęcia projektu		Data zakończenia	
Miejscechów 294, 26-021 Miejscechów woj. świętokrzyskie		tel. +48 605 - 463 - 030 e-mail: munnich@henpl	
Temat: Budowa sieci kanalizacji tłocznej od ul. Prostej do ul. Brzozowej w Skarżysku-Kamiennym wraz z przepiędniami ścieków			
Tytuł rysunku		Data	
STUDZIENKA REMIZY JNA DN 1200		sierpień 2023	
Projektant	mgr inż. Michał Munnich	Wz. projektowa	Remiza
Opiniujący	mgr inż. Maria Tarnowska	SKW.0141/PWQS/10	sanitarna
Opiekuński		SKW.0076/PWBS/20	Skala
			Wz. rys.
			7