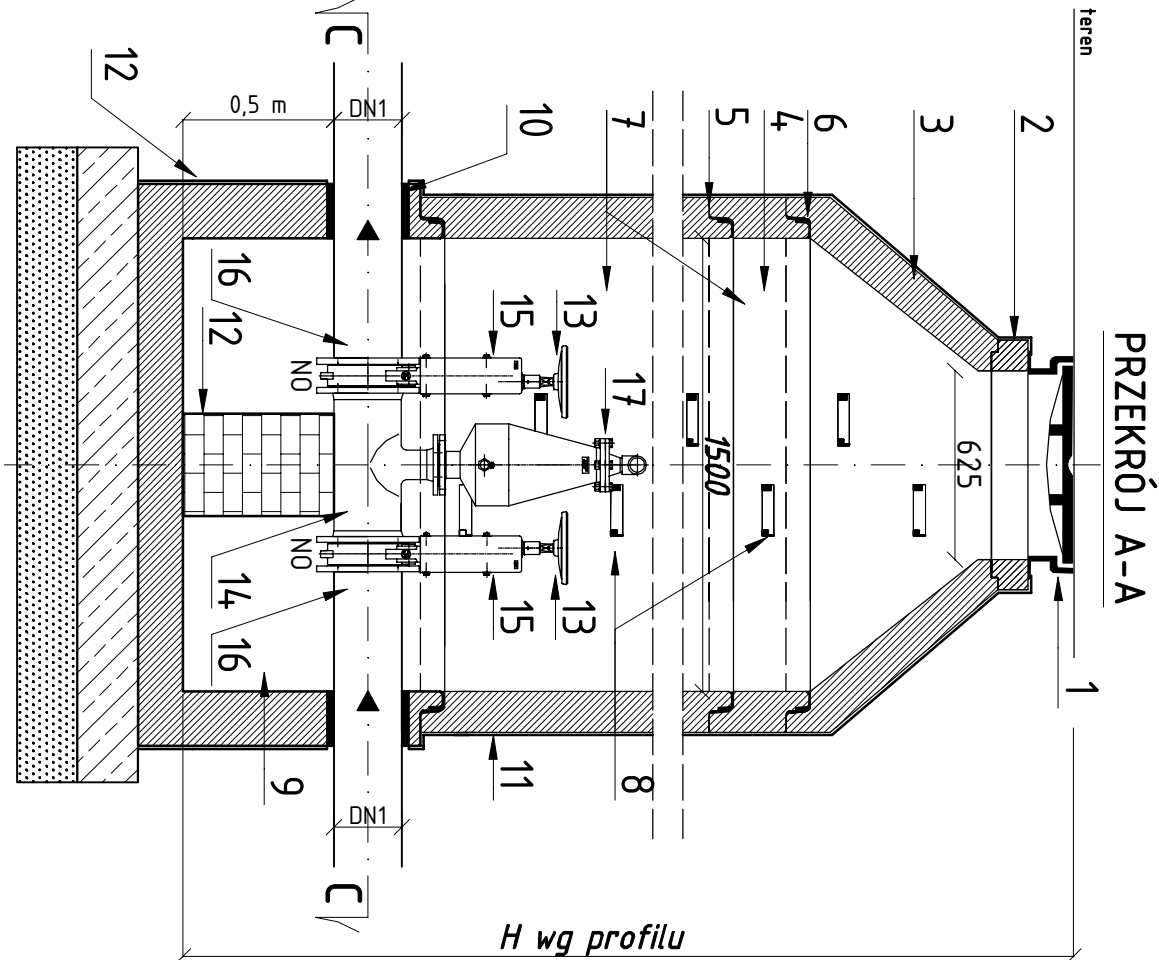
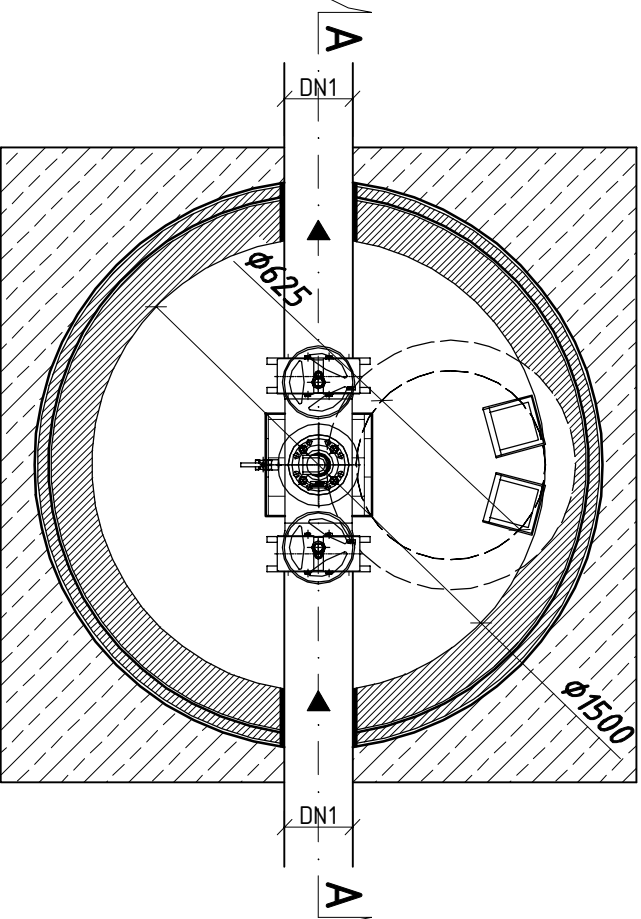


SZCZEGÓŁ STUDZIENKI Z ZAWOREM NA-I ODPOWIETRZAJĄCYM

SKALA 1:25



PRZĘKRÓJ C-C



UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (dennicy) z kinetą, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCC), formowane wraz z przejściami szczelnymi, spocznikiem i kinetą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelka, wyprofilowane gniazdo, przejście szczelne).
Użycie do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45, wodoszczelności W8, nasiąkliwości ≤5%, mrozoodporności F-150 oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że cała studzienka jest tępą w montażu oraz szczelna.
Jako zwięźczenia studni zastosować typowe, żelwne wtaży kanałowe, których posadowienie do rzędnej terenu regulować należy poprzez pierścienie dystansowe betonowe o wysokościach 6, 8 lub 10 cm.
Należy stosować wtaży z żeliwa sfer.
Fundament betonowy pod studzienkę – beton kl. C12/15.
Podbudowa studzienki piaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do $\lambda=0,98$.
Podsyпка i zasypka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie.
Realizacja prefabrykatów dla studni na zatłokach winna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów.
Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetowych.
Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034, cz. 1.
Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12.
Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły wtaż szczelny z żeliwa sfer. Ø600 klasy DL400, bez wentylacji.
2	wyposażony w zatrzask, zawias i uszczelkę gumową
3	pierścień wyrównwoczy – dopasować na budowie
4	zawężka redukcyjna 1500/625 mm
5	komina – górna część studni
6	zamek
7	uszczelka międzykręgowa – elastomerowa
8	kręgi pośrednie żelbetowe Ø1500 h = 250-1000 mm – dopasować na budowie
9	montowane fabrycznie żelwne stopnie mocowane miankowo w dwóch rzędach
10	podstawa studni (komora robocza) z kinetą betonową – beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
11	przejście szczelne do rur PE montowane w ścianie studni
12	zewnętrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne
13	postument pod trójnik z cegły pełnej – wymiary dopasować na budowie
14	kółko ręczne do zasuw
15	trójnik kotłownicowy z żel. sfer. DN 200x200x80 mm
16	zasuwa nożowa międzykotłownicowa z żel. sfer. DN 200 mm
17	luźny kotłownic stalowy z tuleją PE do zgrzewania stal/PE DN 200/225 mm
18	zawór na-i odpowietrzający do ścieków DN 80 mm z przyłączem kotłownicowym
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym	

OZNACZENIA

DN1 – średnica projektowanego przewodu tłoczego PE100RC SN17 DN 225 mm
NO – zaszuwa normalnie otwarta

Inwestor: MPWiK Sp. z o.o. ul. Cicha 8, 26-110 Skarżysko-Kamienna			
Jednostka projektowa AQUADUCTUS Biuro Realizacji Inwestycji mgr inż. Michał Młynich			
Data ogłoszenia projektu Niestachów 294, 26-021 Niestachów woj. świętokrzyskie		Data kontraktu tel. +48 605 - 463 - 030 e-mail: mlynich@len.pl	
Temat: Budowa sieci kanalizacji tłocznej od ul. Prostej do ul. Brzozowej w Skarżysku-Kamiennym wraz z przepompownią ścieków			
Tytuł projektu: STUDZIENKA DN 1500 Z ZAWOREM NA-I ODPOWIETRZAJĄCYM			Data: sierpień 2023
Projektant: mgr inż. Michał Młynich	Nr uprawnień: SWK/0141/PWOS/10	Podpis:	Brano: sanitarna
Sprawdził: mgr inż. Marta Tarnowska	SWK/0076/PWBS/20		Skala: 1:25
Opisano:			Nr rys.: 6